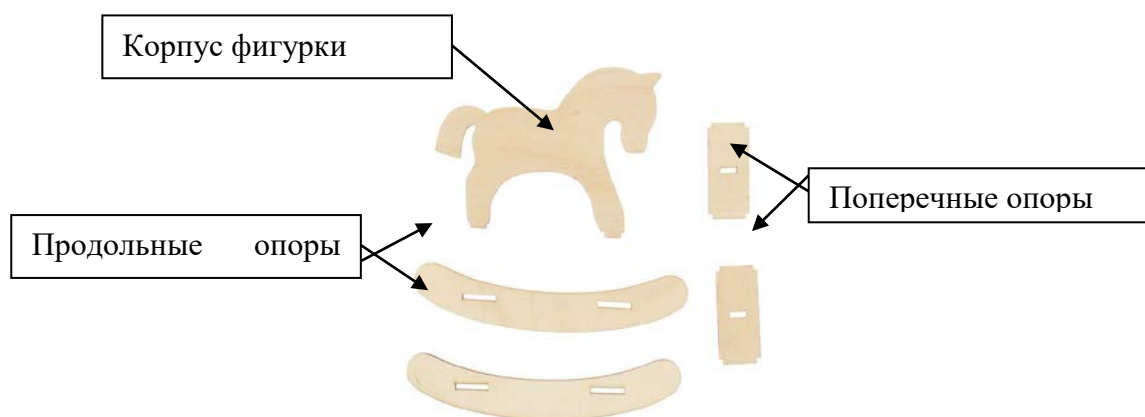


ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТЕХНОЛОГИЯ. 2023–2024 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 6 КЛАСС

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка древесины

Сконструируйте и изготовьте изделие «Фигурка лошади на подставке».



Технические условия

1. Количество деталей – 5 штук.
2. Материал изготовления – фанера, толщина 3 мм.
3. Сделайте шаблон из бумаги и изготовьте изделие с соблюдением следующих требований к размерам: высота изделия в собранном виде – не более 120 мм; длина изделия в собранном виде – не более 150 мм, ширина изделия в собранном виде 40 мм. Изделие должно состоять из соединённых между собой деталей (без использования клея), представленных на рисунке. Размеры деталей определите самостоятельно.
4. Произведите столярную отделку изделия.
5. Предложите вариант и выполните декоративную отделку изделия.
6. Точность изготовления деталей ± 1 мм.

Карта пооперационного контроля

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1 балл	
4	Изготовление шаблона и разметка деталей изделия	5 баллов	
5	Технология изготовления изделия:		
	– точность и качество изготовления корпуса фигурки	6 баллов	
	– точность и качество изготовления поперечных опор	4 балла	
	– точность и качество изготовления продольных опор	4 балла	
	– качество выполненных соединений	5 баллов	
6	Качество чистовой (столярной) отделки изделия	5 баллов	
7	Декоративная отделка и дизайн	2 балла	
8	Время изготовления – 90 минут	1 балл	
	Итого	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри:

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТЕХНОЛОГИЯ. 2023–2024 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 6 КЛАСС

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка металла

Сконструируйте и изготовьте крепёжную пластину заданной формы.



Рисунок изделия

Технические задания и условия

1. Сконструируйте крепёжную пластину, сохранив представленную на рисунке форму внешнего контура и количество отверстий.
2. Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки 2 мм.
3. Габаритные размеры: длина $60 \pm 0,5$ мм, ширина $60 \pm 0,5$ мм.
 - 3.1. Самостоятельно определите и укажите на чертеже размеры полок крепёжной пластины, места расположения центров отверстий, радиусы закругления углов детали не указывайте.
 - 3.2. В заготовке просверлите 3 отверстия диаметром 4 мм.
4. Выполните чертёж и изготовьте изделие:
 - 4.1. Выполните чертёж в масштабе М1:1.
 - 4.2. Изготовьте изделие по чертежу.
5. Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
6. Предельные отклонения размеров готового изделия $\pm 0,5$ мм.

Карта пооперационного контроля

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1 балл	
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
5	Разработка чертежа изделия	6 баллов	
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, ширина, толщина) и размеры конструктивных элементов	2 балла	
	– указаны размеры отверстий (диаметр и расположение отверстий)	2 балла	
	– верно произведено нанесение размерных и осевых линий, соблюдены требования к простановке размеров детали	2 балла	
6	Технология изготовления изделия	23 балла	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом (без учёта разметки центров отверстий)	2 балла	
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4 балла	
	– разметка центров отверстий	3 балла	
	– сверление отверстий	3 балла	
	– наличие скругления углов детали	4 балла	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом (соответствие габаритных размеров, расстояний между центрами отверстий)	4 балла	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	3 балла	
7	Уборка рабочего места	1 балл	
8	Время изготовления – 90 минут. Выставляется балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1 балл	
	Итого	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри: